PROTOCOLO DE CONTROL ***Multitec® 540***

Nº de serie (p. ej. 066 11 0501)

SEWERIN
Protecting Water, Gas and Life.

04/12/2018

1.0	**Estado general**										
1.1	- Caja perfecta (p. ej.: Sí / No)										
1.2	- Filtro de polvo fino perfecto (p. ej.: Sí / No)										
1.3	- Capacidad de pilas/baterías (p. ej.: ¼)										

2.0	**Revisión de bomba**										
2.1	- Código de error F100 al sellar la bomba										

3.0	**Metano CH_4**										
3.1	Punto cero (aire fresco) - Indicación -1 a +1 %Vol.										
3.2	Gas de prueba 100 %Vol. CH_4 – Indicación 95 a 105 %Vol.										

4.0	**Dióxido de carbono CO_2**										
4.1	Punto cero (aire fresco 0,04 %Vol.) - Indicación -1 a +1 %Vol.										
4.2	Gas de prueba 100 %Vol. CO_2 – Indicación 95 a 105 %Vol.										

5.0	**Oxígeno O_2**										
5.1	Punto cero (gas de prueba 100 %Vol. CH_4) – Indicación -0,5 a +0,5 %Vol.										
5.2	Gas de prueba aire fresco (20,9 %Vol.) – Indicación 20,4 a 21,4 %Vol.										

6.0	**Sulfuro de hidrógeno H_2S**										
6.1	Punto cero (aire fresco) – Indicación -10 a +10 ppm										
6.2	Gas de prueba 40 ppm – Indicación 30 a 50 ppm										

7.0	**Monóxido de carbono CO**										
7.1	Punto cero (aire fresco) – Indicación -3 a +3 ppm										
7.2	Gas de prueba 40 ppm – Indicación 37 a 43 ppm										

8.0	**Comentarios** - Se requiere mantenimiento (etiqueta de control) - El sensor ha sobrepasado su vida útil – Ajuste, reparación – o similar										

9.0	**Inspección**										
	– Día										
	– Mes										
	– Año										
	– Firma										